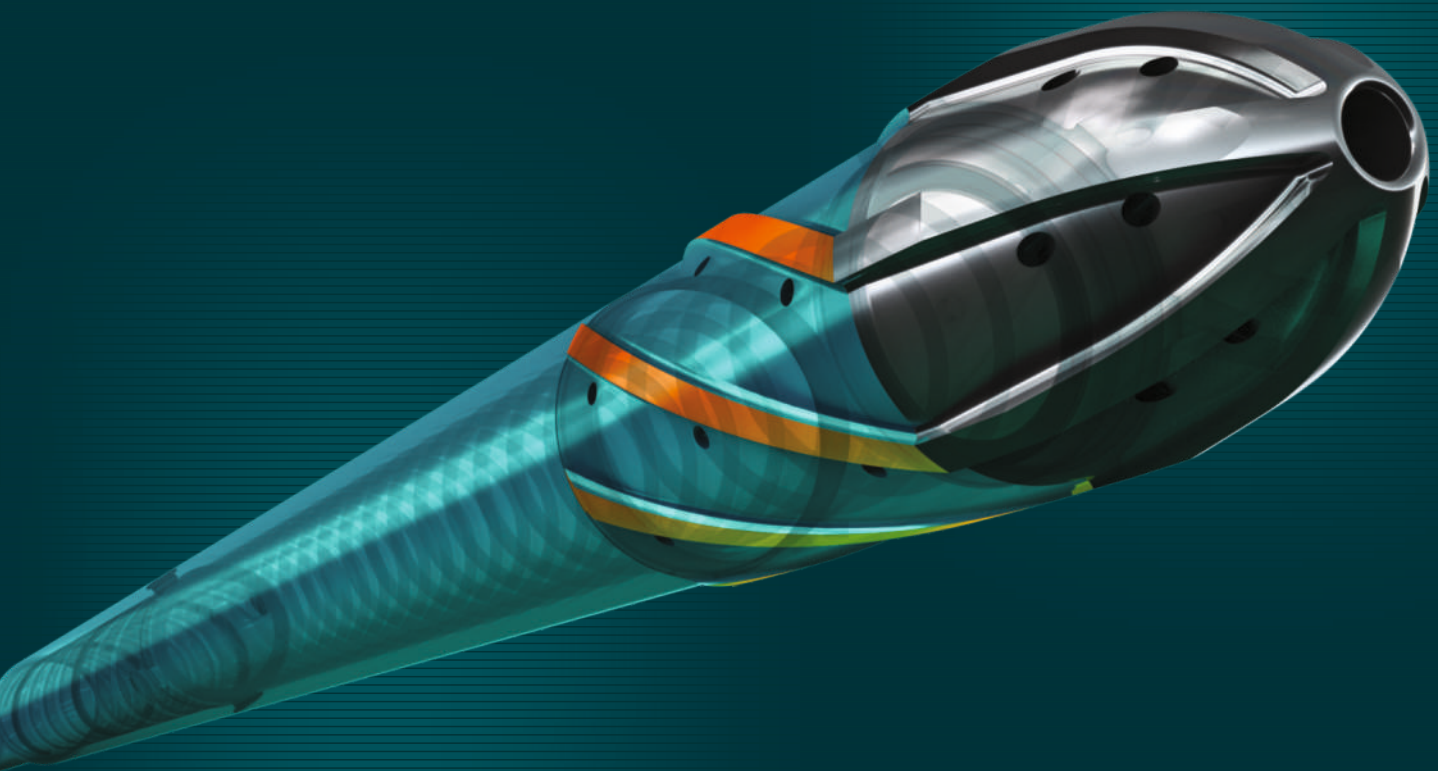




ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НИЖНЕГО
ЗАКАНЧИВАНИЯ СКВАЖИН



КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ



БАШМАКИ 12

МУФТЫ 22

ПАКЕРЫ 34

ПОДВЕСКИ ХВОСТОВИКОВ 39

СТИНГЕРЫ 46

ФИЛЬТРЫ СКВАЖИННЫЕ 48

ЦЕНТРАТОРЫ 50

ЯКОРЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 52



ГРУППА КОМПАНИЙ
«БУРАН» —
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ НИЖНЕГО
ЗАКАНЧИВАНИЯ
СКВАЖИН



ИСТОРИЯ КОМПАНИИ



2007

**Основание
ТОО «KSP Steel»**

Первый казахстанский производитель стальных бесшовных труб для нефтегазовой отрасли.

**Производственные активы –
Павлодар, Республика Казахстан.**

2014

**Основание
ООО «Торговый дом «КейЭсПи Стил»**

Эксклюзивный представитель
ТОО «KSP Steel» в России.



Лучшая зарубежная компания в сегменте
«Трубы нефтегазового сортамента» в России.

По версии агентства «ТЭК-Рейтинг».

2023

Производство полного цикла

Группа компаний «Буран» – единственный в России производитель оборудования для нижнего заканчивания, использующий собственную заготовку.

От подготовки шихты для трубы до готовой продукции и спуска на месторождении.

ПОСТАВИЛИ БОЛЕЕ

1 000 000 тонн

ТРУБ НА САМЫЕ ТРУДНОДОСТУПНЫЕ
МЕСТОРОЖДЕНИЯ

- + Уренгойское
- + Харасавэйское
- + Ковыктинское
- + Бованенковское
- + Чаяндинское
- + Саянское
- + Приобское
- + Мамонтовское
- + Юрубчено-Тохомское
- + Тевлинско-Русскинское
- + Ватъганское
- + Повховское
- + Покачёвское
- + Южно-Ягунское
- + Юрхаровское
- + Восточно-Таркосалинское
- + Ханчейское
- + Северо-Русское
- + Салымская группа
- + Харьягинское
- + Центрально-Хорейверское поднятие

2017

**В состав холдинга входит
ООО «Полимерстрой»**

Производство труб и фасонных изделий с антикоррозионными покрытиями и теплоизоляции из пенополиуретана.

**Производственные активы –
Оренбург.**

2022

**Основание
Группы компаний «Буран»**

Сборочное производство оборудования для нижнего заканчивания скважин.

Сервисное сопровождение.

**Производственные активы –
Челябинск.**

СОЮЗ СИЛЬНЫХ ПАРТНЕРОВ



Оборудование для нижнего заканчивания скважин

- + Башмаки
- + Муфты
- + Пакеры
- + Подвески хвостовиков

- + Стингеры
- + Фильтры скважинные
- + Пружинные центраторы
- + Якоря гидравлические



Стальные бесшовные трубы

- + Трубы насосно-компрессорные
- + Трубы обсадные
- + Трубы нефтегазопроводные
- + Трубы газлифтные

- + Трубы котельные
- + Трубы коррозионностойкие
- + Трубы общего назначения



Теплоизоляция и антикоррозионные покрытия

Металлоконструкции

- + Теплоизоляция из пенополиуретана с противопожарной вставкой и системой скин-эффект
- + Внутреннее и наружное покрытие из эпоксидных материалов
- + Наружное антикоррозионное покрытие из экструдированного полиэтилена
- + Наружное антикоррозионное полиуретановое покрытие

- + Антикоррозионное лакокрасочное покрытие с цинкосодержащим составом для опор трубопроводов

- + Производство металлоконструкций каркасов зданий и сооружений, технологических эстакад, опор трубопроводов, свай, трубошпунта

ПРЕИМУЩЕСТВА



Компания полного цикла

От сырья до готовой продукции с сервисным сопровождением.



Производство оборудования как в стандартном исполнении, так и в высокотехнологичном, предназначенном для работы в агрессивных скважинных условиях.



Оперативная доставка

Выгодное географическое положение к крупнейшим нефтегазовым месторождениям.



Соответствие требованиям ГОСТ ISO 14310-2014 для класса валидации V0.

Установлен испытательный стенд для класса валидации V0.



Инженерный состав с опытом работы в нефтегазовой отрасли более 15 лет.

*Углекислая среда с сероводородом.
Пластовое давление свыше 70 МПа.*

**СОБСТВЕННАЯ ЗАГОТОВКА –
ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА
И СРОКА ПОСТАВКИ,
НЕЗАВИСИМОСТЬ ОТ ПОСТАВЩИКОВ
ПО ЦЕНОВЫМ ПАРАМЕТРАМ**

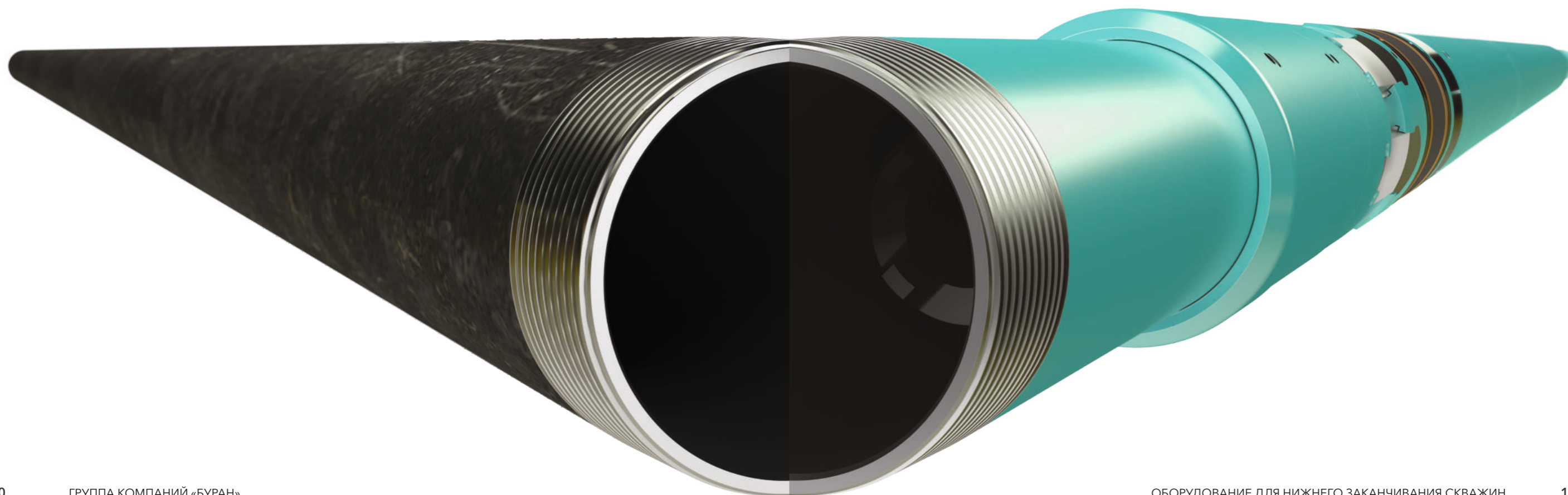
**ПОВЫШЕННАЯ
НАДЁЖНОСТЬ
ОБОРУДОВАНИЯ**

Высокая чистота стали
от неметаллических
включений за счёт
вакуумирования

Возможно
изготовление заготовки
из коррозионностойких
марок стали

Высокие эксплуатационные
характеристики
за счёт микролегирования
ванадием

Долговечность
эксплуатации



БАШМАК КОЛОННЫЙ БУР-БК

Для направления обсадной колонны при спуске в открытый ствол скважины, промывки забоя и затрубного пространства в процессе крепления нефтяных и газовых скважин.

- + Сферическая форма башмака обеспечивает направление и облегчает прохождение уступов и желобов в открытом стволе скважины.
- + Циркуляция осуществляется через центральное и боковые отверстия.
- + Наконечник башмака изготовлен из легкоразбуриваемого сплава, что позволяет воспринимать высокие осевые нагрузки при спуске и быстро производить разбуривание при нормализации.



		БУР-БК-102	БУР-БК-114	БУР-БК-127	БУР-БК-140	БУР-БК-146	БУР-БК-168	БУР-БК-178	БУР-БК-245
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0	139,7	146,1	168,3	177,8	244,5
Макс. наружный диаметр	мм	114,3	127,0	141,3	153,7	166,0	187,7	194,5	269,9
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,6	112,0	124,3	129,1	150,4	159,4	226,6
Макс. осевая сжимающая нагрузка	кН	500	600	600	700	700	900	900	1500
	тс	51,0	61,2	61,2	71,4	71,4	91,8	91,8	153,0
Диаметр центрального отверстия	мм	40,0	50,0	50,0	60,0	60,0	70,0	70,0	120,0
Общая площадь циркуляционных отверстий	мм ²	2060,0	2766,5	2766,5	4032,0	4032,0	5454,5	5454,5	13 716,0
Длина	мм	220	220	230	240	240	260	280	310
Масса	кг	5,7	6,0	6,8	9,5	10,2	16,4	18,0	38,7

БАШМАК КОЛОННЫЙ С КЛАПАНОМ БУР-БКК

Для направления обсадной колонны при спуске в открытый ствол скважины, промывки забоя и затрубного пространства в процессе крепления нефтяных и газовых скважин.

Предотвращает самопроизвольное заполнение обсадной колонны буровым раствором и исключает переток цементного раствора из затрубного пространства внутрь обсадной колонны.

- + Сферическая форма башмака обеспечивает направление и облегчает прохождение уступов и желобов в открытом стволе скважины.
- + Башмак оснащён обратным клапаном для предотвращения samozапoлнения колонны и исключения перетока после проведения цементирования.
- + Циркуляция осуществляется через центральное и боковые отверстия.
- + Наконечник башмака изготовлен из легкоразбуриваемого сплава, что позволяет воспринимать высокие осевые нагрузки при спуске и быстро производить разбуривание при нормализации.



		БУР-БКК-102	БУР-БКК-114	БУР-БКК-127	БУР-БКК-140	БУР-БКК-146	БУР-БКК-168	БУР-БКК-178	БУР-БКК-245
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0	139,7	146,1	168,3	177,8	244,5
Макс. наружный диаметр	мм	114,3	127,0	141,3	153,7	166,0	187,7	194,5	269,9
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,6	112,0	124,3	129,1	150,4	159,4	226,6
Макс. сжимающая нагрузка	кН	500	600	600	700	700	900	900	1500
	тс	51,0	61,2	61,2	71,4	71,4	91,8	91,8	153,0
Диаметр центрального отверстия	мм	40,0	50,0	50,0	60,0	60,0	70,0	70,0	120,0
Площадь отверстия клапана	мм ²	1256,0	1256,0	1256,0	1256,0	3316,6	3316,6	3316,6	3316,6
Макс. перепад давления на клапан	МПа	35	35	35	35	35	35	35	30
Длина	мм	370	370	380	390	390	430	450	480
Масса	кг	5,7	6,0	6,8	9,5	10,2	16,4	18,0	38,7

БАШМАК КОЛОННЫЙ
БЕТОННЫЙ

БУР-БКБ

Для оборудования низа обсадной колонны, направления её по стволу скважины и защиты от повреждения при спуске в процессе крепления нефтяных и газовых скважин.

- + Сферическая форма башмака обеспечивает направление и облегчает спуск колонны.
- + Циркуляция осуществляется через центральное и боковые отверстия.
- + Направление башмака изготовлено из бетона, что позволяет быстро производить разбуривание.



		БУР-БКБ-146	БУР-БКБ-168	БУР-БКБ-178	БУР-БКБ-245
Условный диаметр обсадной колонны	мм	146,1	168,3	177,8	244,5
Макс. наружный диаметр башмака	мм	166,0	187,7	194,5	269,9
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	129,1	150,4	159,4	226,6
Макс. сжимающая нагрузка	кН	250	350	350	500
	тс	25,5	35,7	35,7	51,0
Диаметр отверстия в направляющей насадке	мм	90,0	90,0	90,0	120,0
Общая площадь циркуляционных отверстий	мм ²	7564,5	7966,5	7966,5	13 716,0
Длина	мм	240	260	280	310
Масса	кг	10,9	17,2	18,6	44,3

БАШМАК КОЛОННЫЙ
БЕТОННЫЙ С КЛАПАНОМ

БУР-БКБК

Для оборудования низа обсадной колонны, направления её по стволу вертикальных, наклонно-направленных и горизонтальных скважин, защиты от повреждения, а также для предотвращения самозаполнения колонны при спуске в процессе крепления нефтяных и газовых скважин.

- + Сферическая форма башмака обеспечивает направление и облегчает спуск колонны.
- + Башмак оснащён обратным клапаном для предотвращения самозаполнения колонны и удержания давления после проведения цементирования.
- + Направление башмака изготовлено из бетона, что позволяет быстро производить разбуривание.



		БУР-БКБК-146	БУР-БКБК-168	БУР-БКБК-178	БУР-БКБК-245
Условный диаметр обсадной колонны	мм	146,1	168,3	177,8	244,5
Макс. наружный диаметр башмака	мм	166,0	187,7	194,5	269,9
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	129,1	150,4	159,4	226,6
Макс. сжимающая нагрузка	кН	250	350	350	500
	тс	25,5	35,7	35,7	51,0
Диаметр отверстия в направляющей насадке	мм	110,0	110,0	110,0	110,0
Площадь отверстия клапана	мм ²	3316,6	3316,6	3316,6	3316,6
Макс. перепад давления на клапан	МПа	35	35	35	30
Длина	мм	240	260	280	310
Масса	кг	10,9	17,2	18,6	44,3

БАШМАК ЭКСЦЕНТРИЧНЫЙ
ВРАЩАЮЩИЙСЯ

БУР-БЭВ

Для оборудования низа обсадной колонны, направления её по стволу скважины и защиты от повреждения при спуске в процессе крепления нефтяных и газовых скважин.

- + Эксцентричная форма наконечника имеет свободное вращение, обеспечивает направление и облегчает спуск колонны.
- + Циркуляция осуществляется через центральное и боковые отверстия.
- + Наконечник башмака изготовлен из легкоразбуриваемого сплава, что позволяет воспринимать высокие осевые нагрузки при спуске и быстро производить разбуривание при нормализации.



		БУР-БЭВ-102	БУР-БЭВ-114	БУР-БЭВ-127	БУР-БЭВ-140	БУР-БЭВ-146	БУР-БЭВ-168	БУР-БЭВ-178	БУР-БЭВ-245
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0	139,7	146,1	168,3	177,8	244,5
Макс. наружный диаметр	мм	114,3	127,0	141,3	153,7	166,0	187,7	194,5	269,9
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,6	112,0	124,3	129,1	150,4	159,4	226,6
Макс. сжимающая нагрузка	кН	500	600	600	700	700	900	900	1500
	тс	51,0	61,2	61,2	71,4	71,4	91,8	91,8	153,0
Диаметр центрального отверстия	мм	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	35,0	35,0	50,0
Общая площадь циркуляционных отверстий	мм ²	2276,7	2276,7	2276,7	2678,7	2678,7	3511,6	3511,6	5967,5
Длина	мм	285	285	295	310	310	330	340	400
Масса	кг	6,8	7,3	7,8	10,9	11,7	18,8	20,7	44,5

БАШМАК ЭКСЦЕНТРИЧНЫЙ
ВРАЩАЮЩИЙСЯ С КЛАПАНОМ

БУР-БЭВК

Для оборудования низа обсадной колонны, направления её по стволу вертикальных, наклонно-направленных и горизонтальных скважин, защиты от повреждения, а также для предотвращения самозаполнения колонны при спуске в процессе крепления нефтяных и газовых скважин.

- + Эксцентричная форма обеспечивает направление и облегчает спуск колонны.
- + Башмак оснащён обратным клапаном для предотвращения самозаполнения колонны и исключения перетока после проведения цементирования.
- + Направление башмака изготовлено из легкоразбуриваемого сплава, что позволяет воспринимать высокие осевые нагрузки при спуске и быстро производить разбуривание при нормализации.



		БУР-БЭВК-102	БУР-БЭВК-114	БУР-БЭВК-127	БУР-БЭВК-140	БУР-БЭВК-146	БУР-БЭВК-168	БУР-БЭВК-178	БУР-БЭВК-245
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0	139,7	146,1	168,3	177,8	244,5
Макс. наружный диаметр	мм	114,3	127,0	141,3	153,7	166,0	187,7	194,5	269,9
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,6	112,0	124,3	129,1	150,4	159,4	226,6
Макс. сжимающая нагрузка	кН	500	600	600	700	700	900	900	1500
	тс	51,0	61,2	61,2	71,4	71,4	91,8	91,8	153,0
Площадь отверстия клапана	мм ²	1256,0	1256,0	1256,0	1256,0	3316,6	3316,6	3316,6	3316,6
Макс. перепад давления на клапан	МПа	35	35	35	35	35	35	35	30
Длина	мм	425	425	435	450	450	480	490	550
Масса	кг	8,3	9,0	9,5	17,0	19,0	31,9	38,8	71,1

БАШМАК ЭКСЦЕНТРИЧНЫЙ
НАЖИМНОЙ

БУР-БЭН

Для направления обсадной колонны при спуске в открытый ствол скважины, промывки забоя и затрубного пространства.

- + Эксцентричная форма наконечника обеспечивает направление и облегчает спуск колонны.
- + Башмак является подпружиненным и имеет возможность поворота под действием осевой нагрузки, на 60 градусов за одно возвратно-поступательное движение.
- + Наконечник башмака изготовлен из легкоразбуриваемого сплава, что позволяет воспринимать высокие осевые нагрузки при спуске и быстро производить разбуривание при нормализации.



		БУР-БЭН-102	БУР-БЭН-114	БУР-БЭН-127	БУР-БЭН-140	БУР-БЭН-146	БУР-БЭН-168	БУР-БЭН-178
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0	139,7	146,1	168,3	177,8
Макс. наружный диаметр	мм	114,3	127,0	141,3	153,7	166,0	187,7	194,5
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,6	112,0	124,3	129,1	150,4	159,4
Угол поворота за одно возвратно-поступательное движение	град	60	60	60	60	60	60	60
Макс. сжимающая нагрузка	кН	500	600	600	700	700	900	900
	тс	51,0	61,2	61,2	71,4	71,4	91,8	91,8
Длина	мм	1280	1280	1330	1380	1380	1580	1580
Масса	кг	30,6	35,8	38,3	67,1	69,8	92,7	98,4

БАШМАК ЭКСЦЕНТРИЧНЫЙ
НАЖИМНОЙ С КЛАПАНОМ

БУР-БЭНК

Для направления обсадной колонны при спуске в открытый ствол скважины, промывки забоя и затрубного пространства.

Предотвращает самопроизвольное заполнение обсадной колонны буровым раствором и исключает переток цементного раствора из затрубного пространства внутрь обсадной колонны.

- + Эксцентричная форма наконечника обеспечивает направление и облегчает спуск колонны.
- + Башмак оснащён обратным клапаном для предотвращения samozapолнения колонны и исключения перетока после проведения цементирования.
- + Башмак является подпружиненным и имеет возможность поворота под действием осевой нагрузки на 60 градусов за одно возвратно-поступательное движение.
- + Наконечник башмака изготовлен из легкоразбуриваемого сплава, что позволяет воспринимать высокие осевые нагрузки при спуске и быстро производить разбуривание при нормализации.



		БУР-БЭНК-102	БУР-БЭНК-114	БУР-БЭНК-127	БУР-БЭНК-140	БУР-БЭНК-146	БУР-БЭНК-168	БУР-БЭНК-178
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0	139,7	146,1	168,3	177,8
Макс. наружный диаметр	мм	114,3	127,0	141,3	153,7	166,0	187,7	194,5
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,6	112,0	124,3	129,1	150,4	159,4
Угол поворота за одно возвратно-поступательное движение	град	60	60	60	60	60	60	60
Макс. сжимающая нагрузка	кН	500	600	600	700	700	900	900
	тс	51,0	61,2	61,2	71,4	71,4	91,8	91,8
Площадь отверстия клапана	мм ²	1256,0	1256,0	1256,0	1256,0	3316,6	3316,6	3316,6
Макс. перепад давления на клапан	МПа	35	35	35	35	35	35	35
Длина	мм	1350	1350	1400	1470	1470	1680	1680
Масса	кг	32,3	37,7	40,3	70,2	75,1	102,5	106,4

БАШМАК
ПРОРАБАТЫВАЮЩИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ
БУР-БПМ

Для направления обсадной колонны при спуске в открытый ствол скважины, промывки забоя и затрубного пространства.

- + Башмак является подпружиненным и имеет возможность вращения под действием осевой нагрузки на два оборота за одно возвратно-поступательное движение.
- + Башмак оснащён абразивным вооружением для проработки осложнённых участков открытого ствола при спуске.
- + Циркуляция осуществляется через центральное и боковые отверстия.
- + Наконечник башмака изготовлен из легкоразбуриваемого сплава, что позволяет воспринимать высокие осевые нагрузки при спуске и быстро производить разбуривание при нормализации.



	БУР-БПМ-102	БУР-БПМ-114	БУР-БПМ-127	БУР-БПМ-140	БУР-БПМ-146	БУР-БПМ-168	БУР-БПМ-178	
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0	139,7	146,1	168,3	177,8
Номинальный диаметр открытого ствола скважины, не менее	мм	142,9	155,6	171,4	187,3	194,7	215,9	222,3
Макс. наружный диаметр по прорабатываемой части	мм	136,0	149,0	164,0	176,0	188,0	210,0	216,0
Макс. наружный диаметр по телу	мм	126,0	139,0	154,0	166,0	178,0	200,0	206,0
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,6	112,0	124,3	129,1	150,4	159,4
Макс. сжимающая нагрузка	кН	500	600	600	700	700	900	900
	тс	51,0	61,2	61,2	71,4	71,4	91,8	91,8
Длина	мм	3270	3270	3320	3410	3410	3520	3550
Масса	кг	116,3	120,4	130,5	142,8	157,4	175,7	217,1

Капитальный ремонт скважины старого фонда методом зарезки бокового ствола с последующим спуском цементируемого хвостовика $\varnothing 102$ мм из-под колонны $\varnothing 146$ мм с возможностью проведения ГРП

Месторождение
Южный Аламышик
компании «Andijanpetro»



МУФТА С ОБРАТНЫМ КЛАПАНОМ

БУР-МО

Для направления обсадной колонны при спуске в открытый ствол скважины, промывки забоя и затрубного пространства.

Предотвращает самопроизвольное заполнение обсадной колонны буровым раствором и исключает переток цементного раствора из затрубного пространства внутрь обсадной колонны.

- + Конструкция клапана обеспечивает надёжную герметизацию в вертикальных и горизонтальных скважинах.
- + Внутренние детали муфты изготовлены из цветных сплавов, что обеспечивает быстрое разбуривание и снижение износа вооружения долота.



		БУР-МО-102	БУР-МО-114	БУР-МО-127	БУР-МО-140	БУР-МО-146	БУР-МО-168	БУР-МО-178	БУР-МО-245
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0	139,7	146,1	168,3	177,8	244,5
Макс. наружный диаметр	мм	114,3	127,0	141,3	153,7	166,0	187,7	194,5	269,9
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,6	112,0	124,3	129,1	150,4	159,4	226,6
Площадь отверстия клапана	мм ²	1256,0	1256,0	1256,0	1256,0	3316,6	3316,6	3316,6	3316,6
Длина	мм	275	275	295	310	310	330	340	400
Масса	кг	7,8	8,4	8,6	12,0	14,2	22,8	26,9	57,9

МУФТА ПОСАДОЧНАЯ

БУР-МП

Служит для активации оснастки хвостовика, а также для посадки тандема пробок при цементировании скважины.

- + Наличие надёжной системы фиксации тандема пробок от осевого перемещения и вращения при разбуривании.
- + Простая регулировка давления среза седла с шаром.
- + Внутренние детали муфты изготовлены из цветных сплавов, что обеспечивает быстрое разбуривание и снижение износа вооружения долота.



		БУР-МП-102	БУР-МП-114	БУР-МП-127
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0
Макс. наружный диаметр	мм	114,3	127,0	141,3
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,6	112,0
Диаметр шара для активации	мм	32,0	32,0	32,0
Давление среза седла с шаром	МПа	20	20	20
Выдерживаемый перепад давления «снизу-вверх» после посадки пробок	МПа	35	35	35
Длина	мм	290	290	300
Масса	кг	9,2	9,7	10,6

МУФТА АКТИВАЦИОННАЯ

БУР-МА

Служит для активации оснастки хвостовика.

Обеспечивает свободную циркуляцию бурового раствора с последующим герметичным перекрытием проходного канала обсадной колонны.

- + Обладает высокой стойкостью к абразивному износу и позволяет осуществлять промывку раствором.
- + Не требует дополнительных операций при спуске. Активация (перекрытие проходного канала) проводится при помощи шара, сбрасываемого внутрь хвостовика.
- + Муфта дублирует работу обратного клапана после активации.



		БУР-МА-102	БУР-МА-114	БУР-МА-127
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0
Макс. наружный диаметр	мм	114,3	127,0	141,3
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,6	112,0
Диаметр шара для активации	мм	25,0	25,0	25,0
Давление закрытия циркуляционного канала	МПа	12	12	12
Выдерживаемый перепад давления после закрытия циркуляционного канала	МПа	35	35	35
Длина	мм	290	290	300
Масса	кг	9,2	9,7	10,6

МУФТА НОРМАЛИЗАЦИИ

БУР-МН

Служит для улавливания и перемешивания крупных частей элементов оснастки хвостовика при нормализации.

- + Конструкция клапана обеспечивает надёжную герметизацию в вертикальных и горизонтальных скважинах.
- + Внутренние детали муфты изготовлены из цветных сплавов, что обеспечивает быстрое разбуривание и снижение износа вооружения долота.
- + Применяется с комплектом оборудования для проведения МГРП



		БУР-МН-102	БУР-МН-114	БУР-МН-127
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0
Макс. наружный диаметр	мм	114,3	127,0	141,3
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,6	112,0
Диаметр в приёмном седле	мм	28,0	28,0	28,0
Длина	мм	275	275	295
Масса	кг	6,9	7,2	8,5

МУФТА
СТУПЕНЧАТОГО ЦЕМЕНТИРОВАНИЯ

БУР-МСЦ

Для цементирования скважины в две ступени (ниже и выше муфты).

В комплекте есть пробка для продавки цементного раствора первой ступени, пробка «Бомба», пробка для продавки цементного раствора второй ступени и стоп-патрубок для посадки первой пробки.

- + Простая регулировка давления открытия непосредственно перед спуском.
- + Открытие цементировочных окон производится как гидравлически, так и при помощи пробки «Бомбы».
- + Внутренние детали муфты изготовлены из цветных сплавов, что обеспечивает быстрое разбуривание и снижение износа вооружения долота.



		БУР-МСЦ-146	БУР-МСЦ-168	БУР-МСЦ-178
Условный диаметр обсадной колонны	мм	146,1	168,3	177,8
Макс. наружный диаметр	мм	177,0	203,0	209,0
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	129,1	150,4	159,4
Давление открытия цементировочных окон	МПа	24	24	24
Давление открытия цементировочных окон при посадке пробки «Бомбы»	МПа	5	5	5
Давление закрытия цементировочных окон (после посадки пробки второй ступени)	МПа	4	4	4
Максимальное внутреннее давление на устройство после закрытия окон	МПа	35	30	30
Максимальное наружное давление на устройство после закрытия окон	МПа	35	25	25
Длина	мм	1100	1100	1100
Масса	кг	80,2	96,0	105,0

МУФТА ГРП ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ

БУР-ГРП-МГ

Для выполнения приемистости при проведении первой стадии ГРП в составе хвостовика многостадийного ГРП.

- + Полностью равнопроходная и не требует разбуривания.
- + Простая регулировка давления открытия циркуляционных окон срезными винтами.
- + Возможность закрытия окон специальным инструментом.

		БУР-ГРП-МГ-102	БУР-ГРП-МГ-114	БУР-ГРП-МГ-127	БУР-ГРП-МГ-140	БУР-ГРП-МГ-146
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0	139,7	146,1
Макс. наружный диаметр	мм	120,0	136,0	148,0	160,0	165,0
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,6	112,0	124,3	129,1
Давление активации	МПа	35	35	35	35	35
Длина	мм	500	500	500	550	550
Масса	кг	12,7	18,5	25,4	35,8	41,3



МУФТА ГРП С РАЗРЫВНЫМИ ДИСКАМИ

БУР-ГРП-МР

Применяется для многоинтервального ГРП, при проведении работ по заканчиванию цементируемых горизонтальных и наклонно-направленных скважин.

- + Возможность использования с системой селективного пакера для заканчивания скважины с большим количеством стадий.
- + Возможность сплошного цементирование хвостовика с последующим проведением МГРП.
- + Полностью равнопроходная и не требует разбуривания.



		БУР-ГРП-МР-102	БУР-ГРП-МР-114	БУР-ГРП-МР-127	БУР-ГРП-МР-140	БУР-ГРП-МР-146
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0	139,7	146,1
Макс. наружный диаметр	мм	116,0	133,0	146,0	160,0	165,0
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,6	112,0	124,3	129,1
Давление активации	МПа	35	35	35	35	35
Длина	мм	390	390	390	420	420
Масса	кг	10,4	12,3	16,7	20,4	22,7

МУФТА ГРП ШАРОВАЯ

БУР-ГРП-МШ

Применяется для многоинтервального ГРП в нецементируемом интервале скважины.

- + Максимальное количество стадий – 18.
- + Открытие муфты с помощью шаров из растворимых сплавов.
- + Простая регулировка давления открытия циркуляционных окон срезными винтами.
- + Возможность проведения нормализации сёдел.
- + Возможность установки седла из растворимых сплавов.
- + Возможность закрытия муфты специальным инструментом.



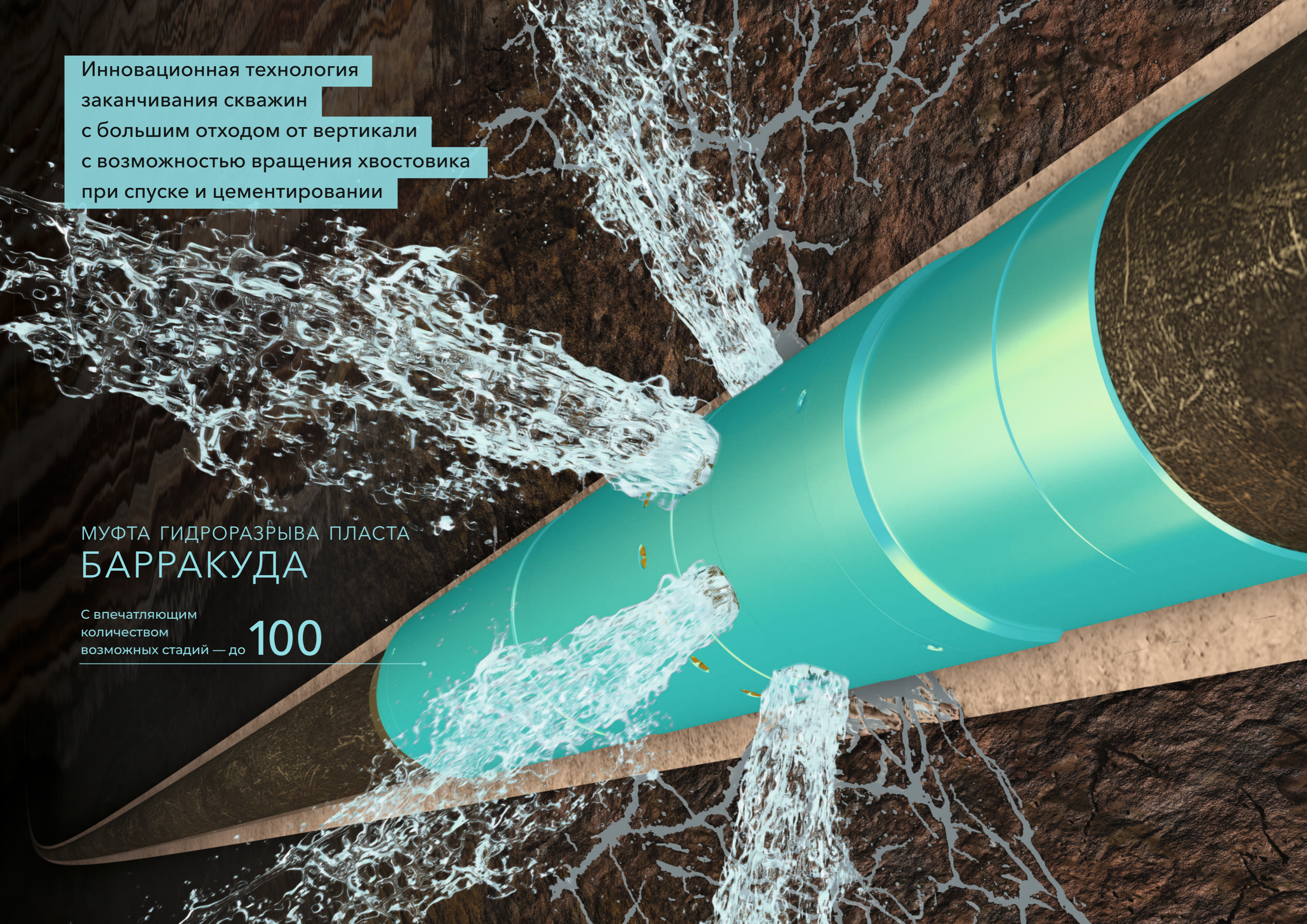
		БУР-ГРП-МШ-102	БУР-ГРП-МШ-114
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3
Макс. наружный диаметр	мм	118,0	133,0
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	88,6	99,6
Давление активации	МПа	35	35
Длина	мм	500	500
Масса	кг	16,2	18,5

Инновационная технология
заканчивания скважин
с большим отходом от вертикали
с возможностью вращения хвостовика
при спуске и цементировании

МУФТА ГИДРОРАЗРЫВА ПЛАСТА
БАРРАКУДА

С впечатляющим
количеством
возможных стадий — до

100



МУФТА ГРП БАРРАКУДА

БУР-ГРП-МВ

Применяется для многоинтервального ГРП, при проведении работ по заканчиванию цементруемых горизонтальных и наклонно-направленных скважин.

В случае необходимости извлечения втулок-ключей производится спуск сервисного инструмента. За один рейс возможно извлечение до 20 втулок-ключей.

- + Максимальное количество стадий – 100.
- + Возможность вращения хвостовика, а также цементирования муфт ГРП.
- + Открытие муфты с помощью сброса и проочки втулки-ключа с шаром из растворимого сплава.
- + Не требует разбуривания.
- + Простая регулировка давления открытия циркуляционных окон срезными винтами.
- + Возможность закрытия циркуляционных окон для перекрытия обводнённого интервала или для проведения повторного ГРП.



		БУР-ГРП-МВ-102	БУР-ГРП-МВ-114	БУР-ГРП-МВ-140	БУР-ГРП-МВ-146
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	139,7	146,1
Внутренний диаметр обсадной колонны, не менее	мм	89,0	99,5	121,4	127,1
Макс. наружный диаметр	мм	118,0	133,0	160,0	166,0
Внутренний диаметр с установленной втулкой-ключом, не менее	мм	70,0	81,0	102,0	108,0
Внутренний диаметр после извлечения втулки-ключа	мм	82,0	95,0	116,0	122,0
Давление активации	МПа	35	35	35	35
Выдерживаемый перепад давления (изнутри / снаружи) при закрытой шторке	МПа	70	70	70	70
Длина	мм	1180	1180	1250	1250
Масса комплекта (с втулкой и шаром)	кг	51,5	56,2	80,9	85,0

Для проведения работ по МГРП без остановки прокачки (без перепродавок в пласт лишнего объёма жидкости) возможно применение системы запуска втулок-ключей в поток по принципу револьверного барабана.

Барабан монтируется на фонтанную арматуру ГРП и управляется дистанционно для соблюдения правил промышленной безопасности.

Открытие задвижек гидравлическим приводом.

Максимальная загрузка втулок-ключей в барабан – 20 шт.

Максимальное рабочее давление – 70 МПа.



При необходимости извлечения втулок-ключей из муфт ГРП «Барракуда» используется специальный сервисный инструмент, извлекающий за один рейс до 20 втулок.

Инструмент имеет возможность циркуляции и аварийного освобождения.

ПАКЕР ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ БУР-ПГМ

Для разделения интервалов ствола скважины при проведении ГРП. Спускается в открытый ствол скважины в составе оснастки обсадной колонны для проведения многостадийного ГРП.

После спуска до проектной глубины пакер активируется дифференциальным давлением.

- + Простая регулировка давления активации непосредственно перед спуском.
- + Полностью равнопроходный.



		БУР-ПГМ-102/118	БУР-ПГМ-102/120	БУР-ПГМ-114/136	БУР-ПГМ-114/146	БУР-ПГМ-114/148
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	101,6	114,3	114,3	114,3
Номинальный диаметр открытого ствола скважины	мм	123,8	126,0	142,9	152,4	155,6
Макс. наружный диаметр	мм	118,0	120,0	136,0	146,0	148,0
Внутренний диаметр	мм	89,0	89,0	99,5	99,5	99,5
Давление активации	МПа	16	16	16	16	16
Максимальное внутреннее избыточное давление	МПа	70	70	70	70	70
Перепад давления между разобщенными зонами, выдерживаемый пакером, не менее	МПа	70	70	70	70	70
Длина	мм	770	770	770	800	800
Масса	кг	21,1	23,4	29,3	35,2	38,7

ПАКЕР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БУР-ПГ

Для разделения интервалов ствола скважины. Спускается в открытый ствол скважины в составе обсадной колонны.

Устанавливается в интервале цементирования открытого ствола скважины для исключения заколонных перетоков.

Активируется после среза предохранительных винтов продавочной пробкой и получения стоп-сигнала при окончании цементирования скважины.

- + Полностью равнопроходный.
- + Большой коэффициент пакеровки.
- + Интервал перекрытия до 1400 мм.



		БУР-ПГ-146	БУР-ПГ-168	БУР-ПГ-178
Условный диаметр обсадной колонны	мм	146,1	168,3	177,8
Номинальный диаметр открытого ствола скважины, не менее	мм	193,7	215,9	222,3
Макс. наружный диаметр по телу	мм	178,0	201,0	208,0
Наружный диаметр по уплотнительному элементу	мм	170,0	191,0	201,0
Внутренний диаметр	мм	129,1	150,4	159,4
Давление пакеровки	МПа	8	8	8
Макс. коэффициент пакеровки		1,45	1,45	1,40
Длина интервала скважины, перекрываемая пакерным элементом	мм	1400	1400	1400
Перепад давления между разобщенными зонами, выдерживаемый пакером (при коэфф. пакеровки - 1,10)	МПа	25	20	20
Длина	мм	4530	4600	4600
Масса	кг	209	253	275

ПАКЕР МАНЖЕТНОГО ЦЕМЕНТИРОВАНИЯ

БУР-ПМЦ

Для разделения интервалов открытого ствола скважины и проведения манжетного цементирования.

Пакер устанавливается в скважине непосредственно перед интервалом цементирования.

Исключает проседание цементного раствора в фильтровую часть обсадной колонны.

- + Трёхклапанная система автоматически контролирует надувание уплотнительного элемента.
- + Открывающий клапан срабатывает только после посадки шара.
- + Наличие надёжной системы фиксации тандема пробок от осевого перемещения и вращения при разбуривании.



		БУР-ПМЦ-102	БУР-ПМЦ-114	БУР-ПМЦ-127
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0
Номинальный диаметр открытого ствола скважины, не менее	мм	126,0	142,9	152,4–155,6
Макс. наружный диаметр	мм	118,0	133,0	144,0
Внутренний диаметр после разбуривания	мм	89,0	99,5	108,6
Давление пакеровки	МПа	8	8	8
Давление открытия цементировочных окон	МПа	16	16	16
Давление закрытия цементировочных окон	МПа	5	5	5
Диаметр шара для активации	мм	32,0	32,0	32,0
Макс. коэффициент пакеровки		1,3	1,3	1,3
Длина интервала скважины, перекрываемая пакерным элементом	мм	1400	1400	1400
Перепад давления между разобъёнными зонами, выдерживаемый пакером (при коэфф. пакеровки - 1,10)	МПа	25	20	20
Длина	мм	4870	4910	4910
Масса	кг	230,0	278,3	302,5

ПАКЕР ВОДОНАБУХАЮЩИЙ

БУР-ПНВ

ПАКЕР НАБУХАЮЩИЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ

БУР-ПНК

Для разделения интервалов ствола скважины с высокой кавернозностью или в случае невозможности создания внутритрубного давления. Спускается в открытый ствол скважины в составе компоновки оборудования обсадных колонн.

Пакер активируется раствором на водной/нефтяной основе.

ПАКЕР НЕФТЕНАБУХАЮЩИЙ

БУР-ПНН

- + Полностью равнопроходный.
- + Большой коэффициент пакеровки.
- + Интервал перекрытия до 3000 мм.



		БУР-ПНВ-102/118	БУР-ПНВ-102/120	БУР-ПНВ-114/136	БУР-ПНВ-114/146	БУР-ПНВ-114/148
		БУР-ПНН-102/118	БУР-ПНН-102/120	БУР-ПНН-114/136	БУР-ПНН-114/146	БУР-ПНН-114/148
		БУР-ПНК-102/118	БУР-ПНК-102/120	БУР-ПНК-114/136	БУР-ПНК-114/146	БУР-ПНК-114/148
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	101,6	114,3	114,3	114,3
Номинальный диаметр открытого ствола скважины, не менее	мм	123,8	126,0	142,9	152,4	155,6
Макс. наружный диаметр по телу	мм	118,0	120,0	136,0	146,0	148,0
Внутренний диаметр	мм	88,0	88,0	99,5	99,5	99,5
Макс. коэффициент пакеровки		1,3	1,3	1,25	1,2	1,2
Длина интервала скважины, перекрываемая пакерным элементом	мм	3000	3000	3000	3000	3000
Перепад давления между разобъёнными зонами, выдерживаемый пакером (после полного набухания)	МПа	70	70	70	70	70
Длина	мм	6200	6200	6200	6200	6200
Масса	кг	118,1	120,5	130,8	148,7	155,3

ПАКЕР СЕЛЕКТИВНЫЙ БУР-ПС

Для проведения селективного ГРП через муфты с разрывными дисками или интервал перфорации.

Спускается на НКТ во внутрь хвостовика в целевой интервал.

- + Обратная промывка проппанта при получении «СТОП».
- + Наличие локатора соединений обсадной колонны для точного позиционирования.
- + Запись давления и температуры датчиками в зоне ГРП и ниже пакера.
- + Эффективная магнитная часть для извлечения металлической стружки и посторонних предметов.

		БУР-ПС-102	БУР-ПС-114	БУР-ПС-127	БУР-ПС-140	БУР-ПС-146
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0	139,7	146,1
Внутренний диаметр обсадной колонны, не менее	мм	89,0	99,5	108,6	121,4	127,1
Макс. наружный диаметр пакера по центратору	мм	83,0	95,0	104,0	117,0	123,0
Наружный диаметр по уплотнительным элементам	мм	92,4	103,2	111,4	125,3	131,1
Внутренний диаметр	мм	34,0	44,0	44,0	55,0	55,0
Максимальное давление ГРП	МПа	70	70	70	70	70
Макс. рабочая температура	°С	120	120	120	120	120
Макс. темп закачки	м³/мин	2,5	3,8	3,8	4,5	4,5
	л/с	41,7	63,3	63,3	75,0	75,0
Присоединительная резьба (муфта)		НКТ 60	НКТ 73	НКТ 73	НКТ 73 / НКТ 89	НКТ 73 / НКТ 89
Длина (с одним патрубком)	мм	6700	6390	6390	6450	6450
Масса	кг	151,5	170,3	207,2	273,5	296,1



ПАКЕР-ПОДВЕСКА ХВОСТОВИКА ЦЕМЕНТИРУЕМАЯ

БУР-ПХЦ-35

Для крепления хвостовика в эксплуатационной колонне с последующим цементированием.

- + Герметичный ход установочного инструмента относительно пакера-подвески после разъединения более 750 мм.
- + Два варианта разъединения: механическим отворотом и гидравлически.
- + Разъединение механическим отворотом до цементирования.

		БУР-ПХЦ-102/146	БУР-ПХЦ-102/168	БУР-ПХЦ-102/178	БУР-ПХЦ-114/168	БУР-ПХЦ-114/178	БУР-ПХЦ-127/178
Условный диаметр эксплуатационной колонны, в которую производится спуск и крепление хвостовика	мм	146,1	168,3	177,8	168,3	177,8	177,8
Внутренний диаметр эксплуатационной обсадной колонны, не менее	мм	127,1	147,1	157,1	147,1	157,1	157,1
Макс. наружный диаметр пакера-подвески по центратору	мм	122,0	141,0	152,0	141,0	152,0	152,0
Внутренний диаметр после разъединения с установочным инструментом	мм	89,0	89,0	89,0	99,5	99,5	112,0
Внутренний диаметр полированной воронки под стингер	мм	110,0	125,0	132,0	125,0	132,0	132,0
Длина рабочей части полированной воронки	мм	750	750	750	750	750	750
Давление активации узла якоря	МПа	14	14	14	14	14	14
Усилие активации узла пакера	кН	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120
	тс	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2
Макс. выдерживаемый перепад давления на узел пакера	МПа	35	35	35	35	35	35
Макс. рабочая температура	°С	120	120	120	120	120	120
Верхняя присоединительная резьба (муфта)		3-86	3-102	3-102	3-102	3-102	3-102
Длина	мм	4275	4275	4275	4275	4275	4275
Масса	кг	231,5	256,7	277,0	243,7	270,2	291,6



ПАКЕР-ПОДВЕСКА ХВОСТОВИКА
ЦЕМЕНТИРУЕМАЯ

БУР-ПХЦ-70

Пакер-подвеска хвостовика цементируемая предназначена для крепления хвостовика в эксплуатационной колонне с последующим цементированием. Эксплуатация при давлении до 70 МПа.

- + Индикатор доведения веса разгрузки при пакеровке.
- + Герметичный ход установочного инструмента относительно пакер-подвески после разъединения более 1500 мм.
- + Два варианта разъединения: отворотом и гидравлически.
- + Два якорных узла для надёжного крепления в скважинах с высоким пластовым давлением.

	БУР-ПХЦ -102/146	БУР-ПХЦ -102/168	БУР-ПХЦ-102/178	БУР-ПХЦ-114/168	БУР-ПХЦ-114/178	БУР-ПХЦ-127/178	
Условный диаметр эксплуатационной колонны, в которую производится спуск и крепление хвостовика	мм	146,1	168,3	177,8	168,3	177,8	177,8
Внутренний диаметр эксплуатационной обсадной колонны, не менее	мм	127,1	147,1	157,1	147,1	157,1	157,1
Макс. наружный диаметр пакер-подвески по центратору	мм	122,0	141,0	152,0	141,0	152,0	152,0
Внутренний диаметр после разъединения с установочным инструментом	мм	89,0	89,0	89,0	99,5	99,5	112,0
Внутренний диаметр полированной воронки под стингер	мм	110,0	125,0	132,0	125,0	132,0	132,0
Длина рабочей части полированной воронки	мм	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Давление активации узла якоря	МПа	14	14	14	14	14	14
Усилие активации узла пакера	кН	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120
	тс	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2
Макс. выдерживаемый перепад давления на узел пакера	МПа	70	70	70	70	70	70
Макс. рабочая температура	°С	120	120	120	120	120	120
Верхняя присоединительная резьба (муфта)		3-86	3-102	3-102	3-102	3-102	3-102
Длина	мм	5770	5770	5770	5770	5770	5770
Масса	кг	273,4	295,3	318,2	285,5	314,1	330,2

ПАКЕР-ПОДВЕСКА ХВОСТОВИКА
НЕЦЕМЕНТИРУЕМАЯ

БУР-ПХН-35

Для крепления хвостовика в эксплуатационной колонне.

- + Герметичный ход установочного инструмента относительно пакер-подвески после разъединения более 750 мм.
- + Два варианта разъединения: механическим отворотом и гидравлически.

	БУР-ПХН -102/146	БУР-ПХН -102/168	БУР-ПХН-102/178	БУР-ПХН-114/168	БУР-ПХН-114/178	БУР-ПХН-127/178	
Условный диаметр эксплуатационной колонны, в которую производится спуск и крепление хвостовика	мм	146,1	168,3	177,8	168,3	177,8	177,8
Внутренний диаметр эксплуатационной обсадной колонны, не менее	мм	127,1	147,1	157,1	147,1	157,1	157,1
Макс. наружный диаметр пакер-подвески по центратору	мм	122,0	141,0	152,0	141,0	152,0	152,0
Внутренний диаметр после разъединения с установочным инструментом	мм	89,0	89,0	89,0	99,5	99,5	112,0
Внутренний диаметр полированной воронки под стингер	мм	110,0	125,0	132,0	125,0	132,0	132,0
Длина рабочей части полированной воронки	мм	750	750	750	750	750	750
Давление активации узла якоря	МПа	14	14	14	14	14	14
Усилие активации узла пакера	кН	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120
	тс	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2
Макс. выдерживаемый перепад давления на узел пакера	МПа	35	35	35	35	35	35
Макс. рабочая температура	°С	120	120	120	120	120	120
Верхняя присоединительная резьба (муфта)		3-86	3-102	3-102	3-102	3-102	3-102
Длина	мм	5025	5025	5025	5025	5025	5025
Масса	кг	226,9	251,6	271,5	238,8	264,7	285,8

ПАКЕР-ПОДВЕСКА ХВОСТОВИКА
НЕЦЕМЕНТИРУЕМАЯ

БУР-ПХН-70

Для крепления хвостовика
в эксплуатационной
колонне.

- + Индикатор доведения веса разгрузки при пакеровке.
- + Герметичный ход установочного инструмента относительно пакер-подвески после разъединения более 1500 мм.
- + Два варианта разъединения: отворотом и гидравлически.
- + Два якорных узла для надёжного крепления в скважинах с высоким пластовым давлением.

	БУР-ПХН-102/146	БУР-ПХН-102/168	БУР-ПХН-102/178	БУР-ПХН-114/168	БУР-ПХН-114/178	БУР-ПХН-127/178	
Условный диаметр эксплуатационной колонны, в которую производится спуск и крепление хвостовика	мм	146,1	168,3	177,8	168,3	177,8	177,8
Внутренний диаметр эксплуатационной обсадной колонны, не менее	мм	127,1	147,1	157,1	147,1	157,1	157,1
Макс. наружный диаметр пакер-подвески по центратору	мм	122,0	141,0	152,0	141,0	152,0	152,0
Внутренний диаметр после разъединения с установочным инструментом	мм	89,0	89,0	89,0	99,5	99,5	112,0
Внутренний диаметр полированной воронки под стингер	мм	110,0	125,0	132,0	125,0	132,0	132,0
Длина рабочей части полированной воронки	мм	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Давление активации узла якоря	МПа	14	14	14	14	14	14
Усилие активации узла пакера	кН	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120
	тс	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2
Макс. выдерживаемый перепад давления на узел пакера	МПа	70	70	70	70	70	70
Макс. рабочая температура	°С	120	120	120	120	120	120
Верхняя присоединительная резьба (муфта)		3-86	3-102	3-102	3-102	3-102	3-102
Длина	мм	5770	5770	5770	5770	5770	5770
Масса	кг	268,0	289,4	311,8	279,8	307,8	323,6

ПАКЕР-ПОДВЕСКА ХВОСТОВИКА
ЦЕМЕНТИРУЕМАЯ ВРАЩАЕМАЯ

БУР-ПХЦВ

Пакер-подвеска хвостовика с возможностью вращения при спуске и цементировании предназначена для спуска и крепления хвостовика в глубоких и особо глубоких скважинах с большим отходом от вертикали. Эксплуатация при давлении до 100 МПа.

- + Возможность вращения при спуске и цементировании.
- + Полированная воронка под плавающий стингер длиной 3000 мм.
- + Класс валидации V0 по ГОСТ ISO 14310-2014.
- + Два варианта разъединения: отворотом и гидравлически.
- + Два якорных узла для надёжного крепления в скважинах с высоким пластовым давлением.

	БУР - ПХЦВ-114/178	
Условный диаметр эксплуатационной колонны, в которую производится спуск и крепление хвостовика	мм	177,8
Внутренний диаметр эксплуатационной обсадной колонны, не менее	мм	157,1
Макс. наружный диаметр пакер-подвески по центратору	мм	152,0
Внутренний диаметр после разъединения с установочным инструментом	мм	99,5
Внутренний диаметр полированной воронки под стингер	мм	132,0
Длина рабочей части полированной воронки	мм	3000
Давление активации узла якоря	МПа	14
Усилие активации узла пакера	кН	100–120
	тс	10,2–12,2
Макс. выдерживаемый перепад давления на узел пакера	МПа	100
Макс. крутящий момент вращения при спуске и цементировании	кНм	17
Макс. рабочая температура	°С	150
Верхняя присоединительная резьба (муфта)		3-102
Длина	мм	7558
Масса	кг	307,8

ПАКЕР-ПОДВЕСКА ХВОСТОВИКА
НЕЦЕМЕНТИРУЕМАЯ
С УЗЛОМ ИЗОЛЯЦИИ ФИЛЬТРОВ
БУР-ПХ-УИФ

Для крепления хвостовика с фильтровой частью в эксплуатационной колонне без цементирования.

- + Индикатор доведения веса разгрузки при пакеровке.
- + Два варианта разъединения: отворотом и гидравлически.

	БУР-ПХ-УИФ-102/146	БУР-ПХ-УИФ-102/168	БУР-ПХ-УИФ-102/178	БУР-ПХ-УИФ-114/168	БУР-ПХ-УИФ-114/178	БУР-ПХ-УИФ-127/178
Условный диаметр эксплуатационной колонны, в которую производится спуск и крепление хвостовика	мм	146,1	168,3	177,8	168,3	177,8
Внутренний диаметр эксплуатационной обсадной колонны, не менее	мм	127,1	147,1	157,1	147,1	157,1
Макс. наружный диаметр пакер-подвески по центратору	мм	122,0	141,0	152,0	141,0	152,0
Внутренний диаметр после разъединения с установочным инструментом	мм	89,0	89,0	89,0	99,5	99,5
Внутренний диаметр полированной воронки под стингер	мм	110,0	125,0	132,0	125,0	132,0
Длина рабочей части полированной воронки	мм	750	750	750	750	750
Давление активации узла якоря	МПа	14	14	14	14	14
Усилие активации узла пакера	кН	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120
	тс	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2
Макс. выдерживаемый перепад давления на узел пакера	МПа	70	70	70	70	70
Макс. рабочая температура	°С	120	120	120	120	120
Верхняя присоединительная резьба (муфта)		3-86	3-102	3-102	3-102	3-102
Длина	мм	5359	5359	5359	5359	5359
Масса	кг	226,9	251,6	271,5	238,8	264,7



ПАКЕР РЕМОНТНЫЙ
БУР-ПХ-ПР

Для устранения негерметичности пакер-подвески хвостовика

- + Два варианта разъединения: отворотом и гидравлически.

	БУР-ПХ-ПР-146	БУР-ПХ-ПР-168	БУР-ПХ-ПР-178	
Условный диаметр эксплуатационной колонны, в которую производится спуск	мм	146,1	168,3	177,8
Внутренний диаметр эксплуатационной обсадной колонны, не менее	мм	127,1	147,1	157,1
Макс. наружный диаметр пакера по центратору	мм	122,0	141,0	152,0
Внутренний диаметр после разъединения с установочным инструментом	мм	89,0	99,5	112,0
Внутренний диаметр полированной воронки под стингер	мм	110,0	125,0	132,0
Длина рабочей части полированной воронки	мм	750	750	750
Усилие активации узла якоря и узла пакера	кН	100–120	100–120	100–120
	тс	10,2–12,2	10,2–12,2	10,2–12,2
Макс. выдерживаемый перепад давления на узел пакера	МПа	70	70	70
Макс. рабочая температура	°С	120	120	120
Верхняя присоединительная резьба (муфта)		3-86	3-102	3-102
Длина	мм	5347	5347	5347
Масса	кг	204,2	225,7	244,4



СТИНГЕР БУР-СТ

Для герметичного соединения с полированной воронкой пакер-подвески хвостовика, проведения ГРП и других технологических операций.

- + Применяется совместно с якорем гидравлическим БУР-ЯГ.
- + Надёжная система уплотнений.
- + Башмачная часть со скосом для лучшего вхождения в полированную воронку.

	БУР-СТ-7-89/146	БУР-СТ-14-89/146	БУР-СТ-7-89/168	БУР-СТ-14-89/168	БУР-СТ-7-89/178	БУР-СТ-14-89/178	БУР-СТ-7-114/168	БУР-СТ-14-114/168	БУР-СТ-7-114/178	БУР-СТ-14-114/178	
Условный диаметр эксплуатационной колонны, в которую производится спуск	мм	146,1	146,1	168,3	168,3	177,8	177,8	168,3	168,3	177,8	177,8
Макс. наружный диаметр стингера по центратору	мм	122,0	122,0	141,0	141,0	152,0	152,0	141,0	141,0	152,0	152,0
Внутренний проходной диаметр	мм	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	99,5	99,5	99,5	99,5
Внутренний диаметр полированной воронки под стингер	мм	110,0	110,0	125,0	125,0	132,0	132,0	125,0	125,0	132,0	132,0
Длина рабочей части	мм	700	1400	700	1400	700	1400	700	1400	700	1400
Макс. выдерживаемый перепад давления	МПа	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Макс. рабочая температура	°C	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Верхняя присоединительная резьба (муфта)		НКТ 89	НКТ 89	НКТ 89	НКТ 89	НКТ 89	НКТ 89	НКТ 114	НКТ 114	НКТ 114	НКТ 114
Длина	мм	950	1650	950	1650	950	1650	950	1650	950	1650
Масса	кг	46,8	92,7	58,5	115,9	71,2	140,7	60,9	118,5	73,1	142,2



СТИНГЕР ПЛАВАЮЩИЙ БУР-СТП

Для герметичного соединения с полированной воронкой пакер-подвески хвостовика, проведения ГРП и других технологических операций.

- + Надёжная система уплотнений.
- + Рабочая часть длиной 2800 мм.
- + Башмачная часть со скосом для лучшего вхождения в полированную воронку.

	БУР-СТП-114/168	БУР-СТП-114/178	
Условный диаметр эксплуатационной колонны, в которую производится спуск	мм	168,3	177,8
Макс. наружный диаметр стингера по центратору	мм	141,0	152,0
Внутренний проходной диаметр	мм	99,5	99,5
Внутренний диаметр полированной воронки под стингер	мм	125,0	132,0
Длина рабочей части	мм	2800	2800
Макс. выдерживаемый перепад давления	МПа	100	100
Макс. рабочая температура	°C	150	150
Верхняя присоединительная резьба (муфта)		НКТ 114	НКТ 114
Длина	мм	3050	3050
Масса	кг	235	274



ФИЛЬТР СКВАЖИННЫЙ БУР-ФС

Для предотвращения попадания в скважину механических примесей из пласта при её эксплуатации.

Устанавливается в составе хвостовика в области продуктивного пласта нефтегазодобывающих и водозаборных скважин.

- + Возможность дополнительного оснащения центратором.
- + Различные варианты исполнения фильтровой части для различных скважинных условий.
- + Может иметь как одну фильтровую часть, так и несколько.
- + Возможно оснащение срезными или растворимыми пробками.
- + Полный комплекс стендовых испытаний.
- + Применение оптического зрения для контроля необходимого зазора намотки.



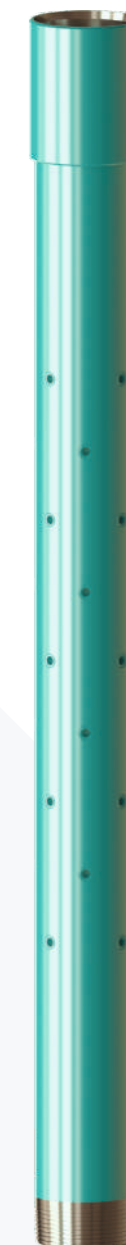
		БУР-ФС-102	БУР-ФС-114	БУР-ФС-127	БУР-ФС-140	БУР-ФС-146	БУР-ФС-168	БУР-ФС-178
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0	139,7	146,1	168,3	177,8
Наружный диаметр по муфте	мм	114,3	127,0	141,3	153,7	166,0	187,7	194,5
Величина целевого зазора	мм	0,1–0,4	0,1–0,4	0,1–0,4	0,1–0,4	0,1–0,4	0,1–0,4	0,1–0,4
Диаметр отверстий в трубе	мм	10,0–20,0	10,0–20,0	10,0–20,0	10,0–20,0	10,0–20,0	10,0–20,0	10,0–20,0
Количество отверстий в трубе на 1 п. м.	шт.	до 360	до 360	до 360	до 360	до 360	до 360	до 360
Макс. нагрузка на растяжение	кН	579–1477	579–1477	579–1477	579–1477	579–1477	579–1477	579–1477
	тс	59–150,6	59–150,6	59–150,6	59–150,6	59–150,6	59–150,6	59–150,6
Макс. нагрузка на сжатие	кН	347–886	347–886	347–886	347–886	347–886	347–886	347–886
	тс	35,4–90,4	35,4–90,4	35,4–90,4	35,4–90,4	35,4–90,4	35,4–90,4	35,4–90,4
Длина фильтровой части	мм	3000–10 000	3000–10 000	3000–10 000	3000–10 000	3000–10 000	3000–10 000	3000–10 000
Длина фильтра	мм	4000–13 000	4000–13 000	4000–13 000	4000–13 000	4000–13 000	4000–13 000	4000–13 000
Масса	кг	81,6–155,2	97,9–194,1	106,1–265,3	120,5–301,4	125,8–314,4	168,5–421,2	183,4–458,4

ФИЛЬТР ПЕРФОРИРОВАННЫЙ СКВАЖИННЫЙ БУР-ФПС

Применяется в скважинах с устойчивыми стенками и малым выносом песка.

Устанавливается в составе хвостовика в интервале продуктивного пласта нефтегазодобывающих и водозаборных скважин.

- + Низкая стоимость.
- + Возможно оснащение срезными или растворимыми пробками.
- + Возможность проведения промывок скважины после спуска (в случае исполнения с пробками).



		БУР-ФПС-102	БУР-ФПС-114	БУР-ФПС-127	БУР-ФПС-140	БУР-ФПС-146	БУР-ФПС-168	БУР-ФПС-178
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	114,3	127,0	139,7	146,1	168,3	177,8
Наружный диаметр по муфте	мм	114,3	127,0	141,3	153,7	166,0	187,7	194,5
Диаметр отверстий в трубе	мм	10,0–20,0	10,0–20,0	10,0–20,0	10,0–20,0	10,0–20,0	10,0–20,0	10,0–20,0
Количество отверстий в трубе на 1 п. м.	шт.	до 360	до 360	до 360	до 360	до 360	до 360	до 360
Макс. нагрузка на растяжение	кН	579–1477	579–1477	579–1477	579–1477	579–1477	579–1477	579–1477
	тс	59–150,6	59–150,6	59–150,6	59–150,6	59–150,6	59–150,6	59–150,6
Макс. нагрузка на сжатие	кН	347–886	347–886	347–886	347–886	347–886	347–886	347–886
	тс	35,4–90,4	35,4–90,4	35,4–90,4	35,4–90,4	35,4–90,4	35,4–90,4	35,4–90,4
Длина фильтровой части	мм	3000–10 000	3000–10 000	3000–10 000	3000–10 000	3000–10 000	3000–10 000	3000–10 000
Длина фильтра	мм	4000–13 000	4000–13 000	4000–13 000	4000–13 000	4000–13 000	4000–13 000	4000–13 000
Масса	кг	65,3–124,2	78,3–155,3	84,9–212,3	96,4–241,1	100,6–251,5	134,8–336,9	146,7–366,7

ПРУЖИННЫЕ ЦЕНТРАТОРЫ

БУР-ЦЦП

Для центрирования колонны обсадных труб в скважине.

Служит для снижения риска возникновения дифференциального прихвата и для обеспечения равномерного кольцевого зазора в интервале цементирования.

Применение центраторов позволяет получить равномерный зазор между обсадной трубой и стенками скважины.

+ Непосредственно центрирующие планки центратора не имеют сварных соединений и выполнены из цельного листа легированной закалённой стали.

+ Выпускаются в широком диапазоне размеров обсадных труб и скважин.

+ Устанавливается между двумя фиксирующими кольцами с возможностью осевого перемещения и вращения на трубе.

+ Имеет только два минимально нагруженных сварных шва, расположенных на обечайках.



		БУР-ЦЦП-102/120	БУР-ЦЦП-102/124	БУР-ЦЦП-114/142	БУР-ЦЦП-114/146	БУР-ЦЦП-114/152	БУР-ЦЦП-114/156	БУР-ЦЦП-127/152	БУР-ЦЦП-127/156	БУР-ЦЦП-140/191	БУР-ЦЦП-140/216	БУР-ЦЦП-146/191	БУР-ЦЦП-146/216
Условный диаметр обсадной колонны	мм	101,6	101,6	114,3	114,3	114,3	114,3	127,0	127,0	139,7	139,7	146,1	146,1
Номинальный диаметр открытого ствола скважины	мм	120,6	123,8	142,9	146,0	152,4	155,6	152,4	155,6	190,5	215,9	190,5	215,9
Наружный диаметр по рессорам	мм	120,0	124,0	142,0	146,0	152,0	156,0	152,0	156,0	191,0	216,0	191,0	216,0
Количество пружинных планок	шт.	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Крепление на трубе	шт.	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами
Удерживающее усилие кольца, не менее	кгс	2500	2500	3500	3500	3500	3500	4000	4000	4600	4600	4600	4600
Макс. пусковое усилие, не более	кгс	10	10	10	10	10	10	10	10	20	20	20	20
Мин. восстанавливающее усилие при 67% степени центрирования (по ISO 10427-1:2001)	кг	202	202	206	206	206	206	231	231	276	276	326	326
Макс. рабочая температура	°C	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Длина	мм	300	300	310	310	310	310	400	400	460	460	460	460
Масса	кг	2,1	2,1	2,6	2,6	2,6	2,6	2,8	2,8	5,1	5,1	5,2	5,2

		БУР-ЦЦП-168/216	БУР-ЦЦП-168/220	БУР-ЦЦП-178/216	БУР-ЦЦП-178/220	БУР-ЦЦП-194/245	БУР-ЦЦП-219/270	БУР-ЦЦП-219/295	БУР-ЦЦП-245/295	БУР-ЦЦП-245/320	БУР-ЦЦП-324/394	БУР-ЦЦП-426/490	БУР-ЦЦП-426/508
Условный диаметр обсадной колонны	мм	168,3	168,3	177,8	177,8	193,7	219,1	219,1	244,5	244,5	323,9	426,0	426,0
Номинальный диаметр открытого ствола скважины	мм	215,9	220,7	215,9	220,7	244,5	269,9	295,3	295,3	320,0	393,5	490,0	508,0
Наружный диаметр по рессорам	мм	216,0	220,0	216,0	220,0	245,0	270,0	295,0	295,0	320,0	394,0	490,0	508,0
Количество пружинных планок	шт.	6	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10
Крепление на трубе	шт.	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами	кольцами
Удерживающее усилие кольца, не менее	кгс	5500	5500	5500	5500	6000	7500	8000	8000	8000	8500	8500	8500
Макс. пусковое усилие, не более	кгс	20	20	20	20	25	30	30	30	30	40	50	50
Мин. восстанавливающее усилие при 67% степени центрирования (по ISO 10427-1:2001)	кг	427	427	462	462	469	640	640	712	712	526	578	578
Макс. рабочая температура	°C	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Длина	мм	460	460	460	460	560	560	560	560	560	650	650	650
Масса	кг	5,5	5,5	5,7	5,7	7,6	9,7	9,7	9,8	9,8	14	15,5	15,5

ЯКОРЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БУР-ЯГ

Для удержания стингера, установленного в полированную воронку пакер-подвески хвостовика, во время проведения ГРП и других технологических операций.

+ Защищенная система якоря от попадания проппанта в поршневую часть.



		БУР-ЯГ-89/146	БУР-ЯГ-89/168	БУР-ЯГ-89/178	БУР-ЯГ-114/168	БУР-ЯГ-114/178
Условный диаметр обсадной колонны, в которую производится спуск	мм	146,1	168,3	177,8	168,3	177,8
Внутренний диаметр обсадной колонны, не менее	мм	127,1	147,1	157,1	147,1	157,1
Макс. наружный диаметр якоря	мм	120,0	140,0	150,0	140,0	150,0
Внутренний проходной диаметр	мм	76,0	76,0	76,0	99,5	99,5
Макс. выдерживаемый перепад давления	МПа	70	70	70	70	70
Макс. рабочая температура	°C	120	120	120	120	120
Присоединительная резьба (муфта/ниппель)		НКТ 89	НКТ 89	НКТ 89	НКТ 114	НКТ 114
Длина	мм	550	550	550	550	550
Масса	кг	18,2	26,0	31,2	24,7	29,8

Производственная площадка, Россия,
Челябинск, ул. Ленина, дом 3
+7 (495) 128-80-21

Офис продаж, Россия,
Москва, Новоданиловская наб., дом 6, корпус 1
info@polymerstroi.com

Офис продаж, Республика Казахстан,
Астана, ул. Сыганак, дом 60/2, БЦ «Абу Даби Плаза».
+ 7 (7172) 79-08-19,
+ 7 (771) 072-08-12
info@polymerstroi.com

gkburan.com

