



**ПОЛИМЕР
СТРОЙ**

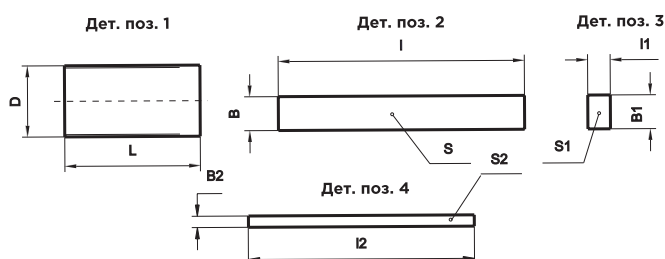
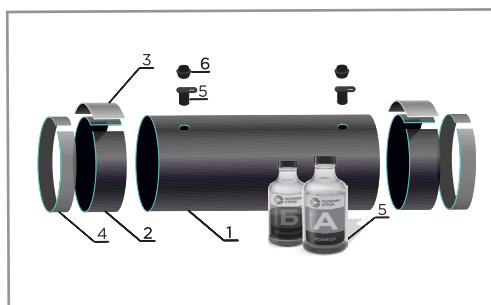
POLYMERSTROI.COM

КАТАЛОГ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ МОНТАЖА СТЫКОВ ТРУБ В ППУ ИЗОЛЯЦИИ



1
**КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА ТРУБОПРОВОДА
С КЛЕЕВОЙ ЛЕНТОЙ КЗС-Т**

 ИЗГОТОВЛЕННЫ ПО ГОСТ 30732-2020
ОКПД - 2: 23.99.19.111
РЕЕСТРОВЫЙ НОМЕР ГИСП: 10377268


d, мм	Муфта термоусаживаемая, поз. 1		Лента термоусаживаемая, поз. 2		Пластина замковая, поз. 3		Лента клеевая, поз. 4		Пробка дренажная, поз. 5	Пробка герметизирующая, поз. 6	Система компонентов ППУ	
	Кол-во на комплект: 1		Кол-во на комплект: 2		Кол-во на комплект:		Кол-во на комплект: 2				Полиол	Изоцианат
	Дп, мм	L, мм	B, мм	I, мм	B1, мм	I1, мм	B1, мм	I1, мм	кол-во	кол-во	кг	кг
32	110	600	150	490	150	100	40	367	2	2	Согласно нормам изготовителя	Согласно нормам изготовителя
38	110	600	150	490	150	100	40	367	2	2		
45	125	600	150	490	150	100	40	367	2	2		
57	125	600	150	540	150	100	40	416	2	2		
76	140	600	150	590	150	100	40	464	2	2		
89	160	600	150	655	150	100	40	529	2	2		
108	180	600	150	785	150	100	40	658	2	2		
133	225	600	150	870	150	100	40	739	2	2		
159	250	600	150	950	150	100	40	820	2	2		
219	315	600	225	1165	225	100	80	1030	2	2		
273	400	700	225	1450	225	100	80	1304	2	2		
325	450	700	225	1620	225	100	80	1466	2	2		
426	560	700	225	1990	225	100	80	1821	2	2		
530	710	700	225	2490	225	100	80	2306	2	2		
630	800	700	225	2795	225	100	80	2597	2	2		
720	900	700	225	3115	450	100	80	2920	2	2		
820	1000	700	225	3455	450	100	80	3243	2	2		
920	1100	700	225	3780	450	100	80	3566	2	2		
1020	1200	700	225	4100	450	100	80	3889	2	2		
1220	1425	700	225	4810	450	100	80	4590	2	2		
1420	1600	700	225	5350	450	100	80	5140	2	2		

Условное обозначение изделия:

Комплекта заделки стыка трубопровода с термоусаживаемой муфтой с диаметром стальной трубы 219 и трубы-оболочки 315 мм.

КЗС(Т) -219х315

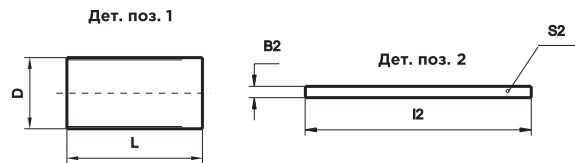
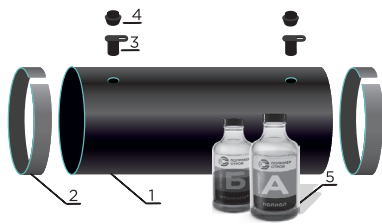
Компонент А+В поставляется в ПЭТ-таре, содержащей расчетную норму на 1 стык соответствующего диаметра.

Муфта заказывается отдельной позицией

Для более тщательного перемешивания компонента А+В рекомендуем использовать венчик для механического взбалтывания компонентов;

2
**КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА ТРУБОПРОВОДА
КЗСл-Т**

ИЗГОТОВЛЕНЫ ПО ГОСТ 30732-2020
ОКПД - 2: 23.99.19.111
РЕЕСТРОВЫЙ НОМЕР ГИСП: 10377268



d, мм	Муфта термоусаживаемая, поз. 1		Лента клеевая, поз. 2		Пробка дренажная, поз. 3	Пробка герметизирующая, поз. 4	Система компонентов ППУ	
	Кол-во на комплект: 1		Кол-во на комплект: 2				Полиол	Изоцианат
	Дп, мм	L, мм	B1, мм	l1, мм	кол-во	кол-во	кг	кг
32	110	600	50	367	2	2	Согласно нормам изготовителя	Согласно нормам изготовителя
38	110	600	50	367	2	2		
45	125	600	50	367	2	2		
57	125	600	50	416	2	2		
76	140	600	50	464	2	2		
89	160	600	50	529	2	2		
108	180	600	50	658	2	2		
133	225	600	50	739	2	2		
159	250	600	50	820	2	2		
219	315	600	100	1030	2	2		
273	400	700	100	1304	2	2		
325	450	700	100	1466	2	2		
426	560	700	100	1821	2	2		
530	710	700	100	2306	2	2		
630	800	700	100	2597	2	2		
720	900	700	100	2920	2	2		
820	1000	700	100	3243	2	2		
920	1100	700	100	3566	2	2		
1020	1200	700	100	3889	2	2		
1220	1425	700	100	4590	2	2		
1420	1600	700	100	5140	2	2		

Условное обозначение изделия:

Комплекта заделки стыка трубопровода с диаметром стальной трубы 219 и трубы оболочки 315 мм:

КЗСл-Т 219х315



Компонент А+В поставляется в ПЭТ-таре, содержащей расчетную норму на 1 стык соответствующего диаметра.

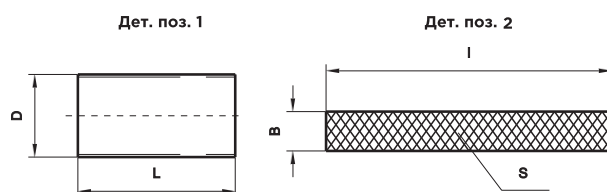
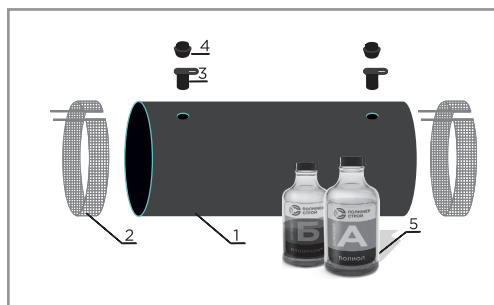


Муфта заказывается отдельной позицией



Для более тщательного перемешивания компонента А+В рекомендуем использовать венчик для механического взбалтывания компонентов;

3
**КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА ТРУБОПРОВОДА
С НАГРЕВАТЕЛЬНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ КЗС-ЭС**

 ИЗГОТОВЛЕННЫ ПО ГОСТ 30732-2020
 ОКПД - 2: 23.99.19.111
 РЕЕСТРОВЫЙ НОМЕР ГИСП: 10377268


d, мм	Муфта термоусаживаемая поз. 1		Нагревательный элемент, поз. 2	Пробка дренажная, поз. 3	Пробка герметизирующая, поз. 4	Система компонентов ППУ	
	Кол-во на комплект: 1					Полиол	Изоцианат
	d, мм	d, мм	Кол-во на комплект: 2	кол-во	кол-во		
159	250	700	Типоразмер определен производителем оборудования	2	2	Согласно нормам изготовителя	Согласно нормам изготовителя
219	315	700		2	2		
273	400	700		2	2		
325	450	700		2	2		
426	560	700		2	2		
530	710	700		2	2		
630	800	700		2	2		
720	900	700		2	2		
820	1000	700		2	2		
920	1100	700		2	2		
1020	1200	700		2	2		
1220	1425	700		2	2		
1420	1600	700		2	2		

Условное обозначение изделия:

Комплекта заделки стыка трубопровода с электросварной муфтой с диаметром стальной трубы 720 и трубы-оболочки 900 мм.

КЗС(ЭС) -720х900

Компонент А+В поставляется в ПЭТ-таре, содержащей расчетную норму на 1 стык соответствующего диаметра.

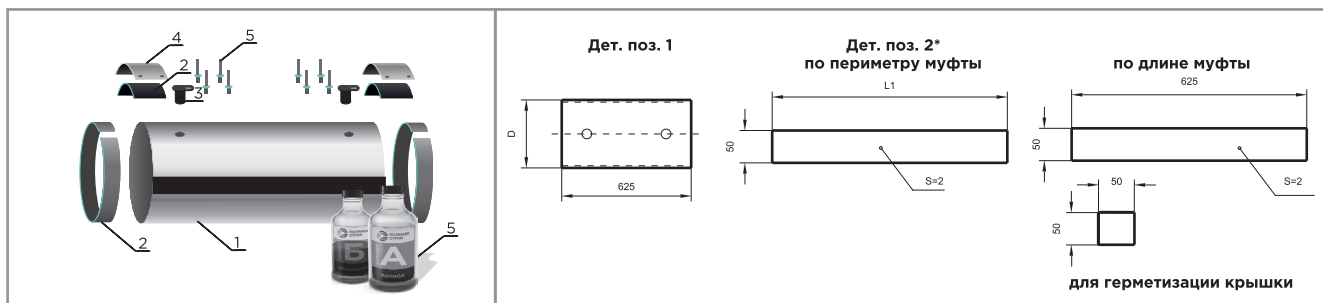
Муфта заказывается отдельной позицией

Для более тщательного перемешивания компонента А+В рекомендуем использовать венчик для механического взбалтывания компонентов;

4

**КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА
В ОЦ ОБОЛОЧКЕ КЗС-Ц**

ИЗГОТОВЛЕНЫ ПО ГОСТ 30732-2020
ОКПД - 2: 23.99.19.111
РЕЕСТРОВЫЙ НОМЕР ГИСП: 10377249



d, мм	Муфта оцинкованная, D, поз. 1	*Мастика ГС поз. 2	Пробка дренажная, поз. 3		Крышка оцинкованная, поз. 4		Вытяжные заклепки, поз. 5		Система компонентов ППУ			
	Дп, мм	шт	Ø, мм	кол-во	размер	кол-во	Ø, мм	кол-во	Полиол	Изоци- онат		
32	100	5	21	2	50x50xs	2	4	16	Согласно нормам изготовителя	Согласно нормам изготовителя		
	125	5	21	2		2	4	16			кг	кг
	140	5	21	2		2	4	16				
38	125	5	21	2		2	4	16				
	140	5	21	2		2	4	16				
45	125	5	21	2		2	4	16				
	140	5	21	2		2	4	16				
57	140	5	21	2		2	4	16				
76	160	5	21	2		2	4	16				
89	180	5	21	2		2	4	16				
108	200	5	21	2		2	4	16				
133	225	5	21	2		2	4	16				
159	250	5	21	2		2	4	16				
219	315	5	21	2		2	4	16				
273	400	5	21	2		2	4	16				
325	450	5	21	2		2	4	16				
377	500	5	21	2		2	4	16				
426	560	5	21	2		2	4	16				
530	675	5	21	2		2	4	16				
	710	5	21	2		2	4	16				
630	775	5	21	2		2	4	16				
	800	5	21	2		2	4	16				
720	875	5	21	2		2	4	16				
	900	5	21	2		2	4	16				
820	975	5	21	2		2	4	16				
	1000	5	21	2		2	4	16				
920	1075	5	21	2		2	4	16				
	1100	5	21	2		2	4	16				
1020	1175	5	21	2		2	4	16				
	1200	5	21	2		2	4	16				
1220	1375	5	21	2		2	4	16				
	1400	5	21	2		2	4	16				
1420	1575	5	21	2		2	4	16				
	1600	5	21	2		2	4	16				

Условное обозначение изделия:

Комплекта заделки стыка трубопровода с оцинкованной муфтой с диаметром стальной трубы 720 и трубы- оболочки 875 мм.

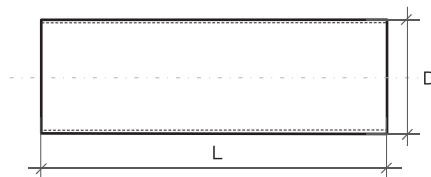
КЗС(Ц) -720x875



Компонент А+В поставляется в ПЭТ-таре, содержащей расчетную норму на 1 стык соответствующего диаметра. Муфта заказывается отдельной позицией



* - с 2017 года КЗС-Ц комплектуется мастичной лентой не требующей термической (огневой) обработки
Для более тщательного перемешивания компонента А+В рекомендуем использовать венчик для механического взбалтывания компонентов

**5 МУФТЫ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ
ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ**


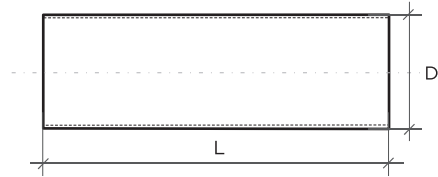
Муфты термоусаживаемые полиэтиленовые

Наружный диаметр ПЭ трубы-оболочки трубы в ППУ изоляции, мм	Минимальный внутренний диаметр, мм	Максимальный внутренний диаметр, мм	Длина, мм
	Размеры муфты		
110	120	130	500/600 мм
125	135	145	
140	150	164	
160	170	185	
180	190	201	
200	215	234	
225	240	263	
250	265	287	
280	300	336	
315	340	360	
355	380	400	600/700 мм
400	420	445	
450	470	500	
500	530	565	
560	590	639	
630	655	695	
710	740	798	
800	835	905	
900	939	1008	
1000	1042	1090	
1100	1145	1180	
1200	1245	1280	
1425	1470	1517	
1600	1650	1699	



По согласованию с заказчиком допускается изготовление муфт другого цвета, а так же с другими геометрическими параметрами.

Изготовлено по сертификату №3026000126 о происхождении товара формы СТ-1

6
**МУФТЫ
ОЦИНКОВАННЫЕ**


Муфты оцинкованные

Наружный диаметр , мм	Длина , мм	Толщина , мм
100	625	0,55
125	625	0,55
140	625	0,55
160	625	0,55
180	625	0,6
200	625	0,6
225	625	0,6
250	625	0,7
315	625	0,7
400	625	0,8
450	625	0,8
500	625	1,0
560	625	1,0
675/710	625	1,0
775/800	625	1,0
875/900	625	1,0
1000	625	1,0
1075/1100	625	1,0
1175/1200	625	1,0
1400	625	1,0
1575/1600	625	1,0



По согласованию с заказчиком допускается изготовление муфт с другими геометрическими параметрами.

Изготовлено по сертификату №3026000126 о происхождении товара формы СТ-1

7
**СИСТЕМА
КОМПОНЕНТОВ ППУ**


d, мм

32/110

38/110

45/110

57/125

76/140

89/160

108/180

133/225

159/250

219/315

273/400

325/450

426/560

530/710

630/800

720/900

820/1000

920/1100

1020/1200

1220/1425

1420/1600

Получают ППУ путем порционного смешивания двух компонентов непосредственно перед заполнением стыка.

Компонент «А» – это гидроксилсодержащая жидкость от светло-желтого до насыщенного коричневого цвета, создающая основу пенополиуретана.

Состоит компонент «А» из смеси полиэфиров, эмульгаторов, вспенивающих и стабилизирующих реагентов.

Компонент «В» представляет собой смесь дифенилметандиизоцианата и полиизоцианата большей молекулярной массы с объемной долей изоцианатных групп не менее 30%, на вид это темная жидкость с резким специфическим запахом. Этот компонент легко вступает в химическую реакцию с водой и атмосферной влагой, в результате чего образуется осадок твердого полимерного материала, для дальнейшей переработки он не пригоден. Поэтому бочки с компонентом «В» должны быть герметично закрыты и защищены от контакта с водой и атмосферной влагой. При долгом хранении изоцианата в нем могут образовываться мелкие кристаллы темного цвета, в таком случае компонент пригоден к использованию после соответствующей предварительной подготовки.

8
**МАНЖЕТА
СТЕНОВОГО ВВОДА**


d, мм

32

38

45

57

76

89

108

133

159

219

273

325

426

530

630

720

820

920

1020

1220

1420

D, мм

110

110

125

125

140

160

180

225

250

315

400

450

560

710

800

900

1000

1100

1200

1425

1600

D1, мм

142

142

157

157

172

192

212

257

282

347

432

482

592

742

832

932

1120

1032

1132

1457

1632

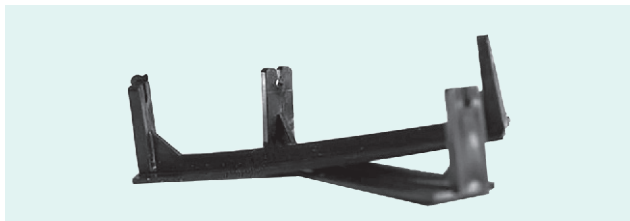


* - с 2017 года КЗС-Ц комплектуется мастичной лентой не требующей термической (огневой) обработки

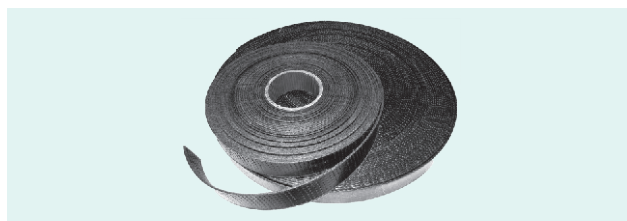
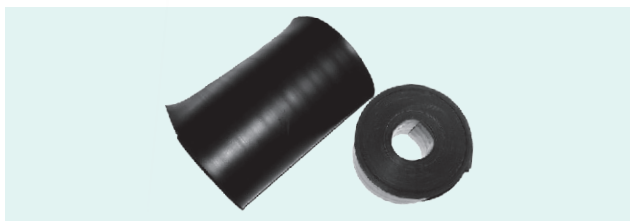
Для более тщательного перемешивания компонента А+В рекомендуем использовать венчик для механического взбалтывания компонентов

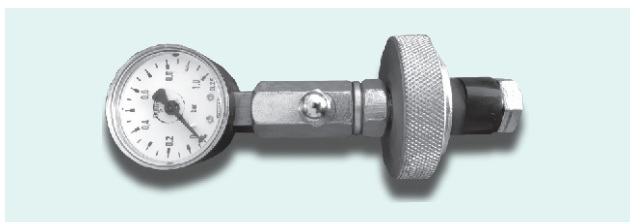
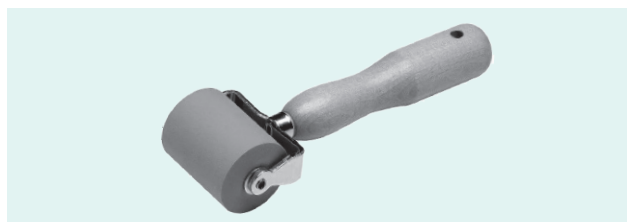
9 ПРОБКА ВВАРНАЯ

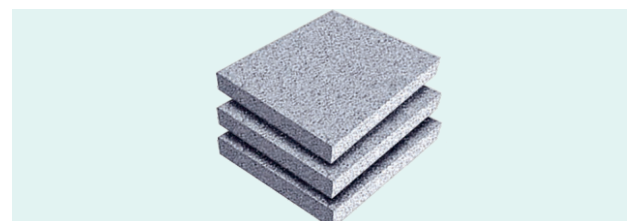
10 ПРОБКА ДРЕНАЖНАЯ

11 ДЕРЖАТЕЛЬ ПРОВОДОВ СОДК

12 ГИЛЬЗА МЕДНАЯ ОБЖИМНАЯ

13 ВЕНЧИК

14 ЛЕНТА КЛЕЕВАЯ

15 ЛЕНТА ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ

16 МАСТИКА ГС

17 МАНОМЕТР

18 РОЛИК

19 ЛЕЙКА

20 МАТЫ КОМПЕНСАЦИОННЫЕ




**ПОЛИМЕР
СТРОЙ**

Сайт:

polymerstroi.com

Почта:

info@polymerstroi.com



Адрес производства:

460004 г. Оренбург, ул. Юркина 17

Телефон производства в Оренбурге:

+7 (3532) 45-05-56

Телефон офиса продаж в Москве:

+7 (499) 404-14-04